

Datenblatt

GMM CP 6105C Beschichtung

Schwerer, mineralischer Korrosionsschutz für den maritimen Bereich nach DIN EN ISO 12944

PRODUKTBEschreibung

2-komponentige lösemittelfreie mineralische Beschichtung, die hydraulisch abbindet.

Durch die Kombination von ausgesuchten, natürlichen Mineralien und einer hochwertigen reaktiven Flüssigkomponente entsteht die Fertigmischung GMM CP 6105 C. Die Beschichtung ist ein aktiver Langzeitkorrosionsschutz, der speziell für den maritimen Bereich entwickelt wurde.

Die herausragenden Produkteigenschaften sind:

- Verarbeitung auf tragfähigen Rostoberflächen und allen
- mineralischen Untergründen
- keine Unterwanderung durch Rost
- aktiver Langzeitkorrosionsschutz durch hochalkalisches Milieu
- temperaturbeständig von -40°C bis +180°C im Feuchtbereich
- hohe Säuren- und Laugenbeständigkeit von pH 3,5 bis pH 14
- hohe Anhangskraft auf Stahl, die selbst bei Vielfachlastwechseln nicht nachlässt
- der Ausdehnungskoeffizient des Materials entspricht dem von Stahl
- wasserdampfdicht
- beständig gegen demineralisiertes Wasser
- geringes Schwindverhalten
- Brandschutzklasse A2 (nicht brennbar)
- umweltfreundlich, lösemittelfrei, schadstoffarm - kein Gefahrgut!
- erfüllt alle Anforderungen nach DIN EN ISO 12944-6 für Korrosivitätskategorie C5-I

EINSATZBEREICH

Schifffahrt, Offshore, Hafenanlagen, chemische Industrie, Stahlwasserbau etc., insbesondere für den Außenbereich

UNTERGRUNDVORBEREITUNG STAHLFLÄCHEN

Öl, Fett, Farben, Beschichtungen sowie alle lockeren, trennenden Substanzen sind zu entfernen. Tragfähiger Rost kann verbleiben. Bei neuen Stahlflächen sind Walzhaut bzw. Zunderschichten durch strahlen mit festen Strahlmitteln zu entfernen. Geringe Restfeuchte (kein freies Wasser) kann toleriert werden. Reinheitsgrad nach ISO 8501-1 SA 1

REINIGUNGSVERFAHREN

Mechanisches Bürsten, Wasserhöchstdruck oder strahlen mit festen Strahlmitteln

MISCHVORGANG

Die im Liefergebilde enthaltene Flüssigkomponente (Kunststoffkanister) gut durchschütteln, zur Pulverkomponente geben und beide Komponenten knollenfrei vermischen (unbedingt Flügelrührwerk verwenden). **Mischung mindestens 30 Minuten ruhen lassen**, danach nochmals gut durchmischen, erst dann verarbeiten.

Der Mischplatz ist vor direkter Sonneneinwirkung zu schützen.

VERARBEITUNGSZEIT

Die Verarbeitungszeit für die Fertigmischung beträgt bei einer Umgebungstemperatur von 20°C ca. 2 Stunden. Bei niedrigen Temperaturen verlängert sich die Verarbeitungszeit.

VERARBEITUNG

Die Verarbeitungsmischung ist ein zähflüssiges Material, das durch Airless-Spritzverfahren appliziert werden kann.

Spritzen: mittels Airless, Spritzdruck ≥ 100 bar. Vor dem Spritzen muss die Fertigmischung über ein Rüttelsieb $< 0,5$ mm Maschenweite gesiebt werden.

MATERIALVERBRAUCH

1mm Schichtdicke = $1,8 \text{ kg/m}^2$ Fertigmischung

SCHICHTSTÄRKE

Um einen sicheren Langzeitkorrosionsschutz zu gewährleisten ist eine Mindestschichtstärke von > 1 mm erforderlich.

PRAXISHINWEIS

Praxisverbrauch Airless-Spritzen: Beim Spritzen mit Airless kann durch unregelmäßiges Auftragen bis zu 25 % mehr Material verbraucht werden. Die aufzubringende Materialstärke von 1 mm wird in zwei hintereinander folgenden Spritzgängen mit geringer Wartezeit aufgebracht. Bei niedrigen Temperaturen ($5-10^\circ\text{C}$) kann die Wartezeit zwischen den Spritzgängen bis zu 24 Stunden betragen.

INBETRIEBNAHME

Oberflächenfest und begehbar nach 12 Stunden bei einer Umgebungstemperatur von 20°C. Bei niedriger Temperatur verlängert sich die Zeit bis zu 24 Stunden. Bei schadstoffbelasteter Umgebung (Luft, Wasser) kann eine Inbetriebnahme frühestens in 7 Tagen erfolgen.

Durch Behandlung mit Heißdampf $>100^\circ\text{C}$ ist bei Behältern, Kammern und Rohrleitungen eine sofortige Inbetriebnahme möglich.

OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT

Glatte bis orangenhautähnliche Oberflächenstruktur (beim Spritzen). Da es sich um ein mineralisches Produkt handelt, kann es während und nach dem Hydratationsprozess zu Farbabweichungen kommen.

LIEFERKOMPONENTEN

Pulverkomponente: A, Mineralkomponente

Flüssigkomponente: B, wässrige reaktive Polymerdispersion

MATERIALFARBE

Grau

VERARBEITUNGSTEMPERATUR

nicht unter $+5^\circ\text{C}$

GERÄTEREINIGUNG

mit Wasser

MATERIALDICHTE

nass 1,8 kg = 1 Liter Fertigmischung

LAGERUNG

12 Monate, trocken lagern, nicht unter 0°C und nicht über +30°C

GEFAHREN- UND SICHERHEITSHINWEISE

Kein Transportgefahrengut. Wie bei Zementprodukten. Reizt die Augen und die Haut. Unter Verschluss und für Kinder unzugänglich aufbewahren. Bei Berührung mit den Augen Gründlich mit Wasser abspülen. Beschmutzte, getränkte Kleidung ist vom Körper zu entfernen. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen.

UMWELT

Material kann im ausgehärteten Zustand auf einer Hausmülldeponie entsorgt werden.

ANMERKUNG

Die in dieser Liste gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte und die besonderen Beanspruchungen abzustimmen. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Merkblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden.

Verarbeitungsmerkblatt GMM CP 6105 C Version 10/2015. Bei überarbeiteter Neuauflage werden die bisherigen Angaben ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden.